

LAUDO DE QUALIDADE

Unidade Fabricante: MATRIZ GOIÂNIA
Produto: RINGER C/LACTATO SF 250 ML
Código: 4190
Lote: 0000176050
Fabricação: 12.04.2023
Validade: 12.04.2025

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICAÇÃO				RESULTADO
	Mínimo	Máximo	Unidade	Qualitativo	
Aspecto				Aval. teste específico	Conforme
Embalagem / Rotulagem				Aval. teste específico	Conforme
Volume de envase (mínimo 250mL)	250,00		mL		258,62
Identificação				Aval. teste específico	Conforme
pH (6,0 a 7,5)	6,000	7,500			6,920
Partíc.subvisível (Máx 25part/ml $\geq 10 \mu\text{m}$)	0,00	25,00	part/mL		0,40
Partíc.subvisível (Máx 3part/ml $\geq 25 \mu\text{m}$)	0,00	3,00	part/mL		0,00
Teor de Sódio (95,0% a 105,0%)	95,00	105,00	%		98,83
Teor de Potássio(90,0% a 110,0%)	90,00	110,00	%		98,13
Teor de Cálcio (90% a 110%)	90,00	110,00	%		101,05
Teor de Lactato (90,0% a 110,0%)	90,00	110,00	%		98,73
Teor de Cloreto (95,0% a 105,0%)	95,00	105,00	%		98,08
Metais pesados (0 a 0,3ppm)	0,00	0,30	ppm		<0,30
Partículas visíveis				Aval. teste específico	Conforme
Teste de Esterilidade				Aval. teste específico	Conforme
Endotoxina Bacteriana (0 a 0,5 EU/mL)	0,00	0,50	EU/mL		<0,10

Nota: Certificamos, por este laudo, que o produto foi analisado em nossos laboratórios seguindo as técnicas recomendadas pela bibliografia abaixo, aplicáveis ao produto específico. Resultado final: Aprovado

Bibliografia:

Farmacopéia Brasileira 6ª Edição; Referências Internas; USP 43.



Caroline Fagundes Amaral Lenza
CRF/GO: 5554

Farmacêutico(a) Responsável Técnico(a)



Caroline Fagundes Amaral Lenza
CRF/GO: 5554

Farmacêutico(a) Responsável pela Unidade

Matriz:

Endereço: Rodovia BR 153 Km 3 Conjunto Palmares | Goiânia-GO | Brasil |
Código Postal: 74775-027 Tel:(062) 3265-6500 | SAC: 0800 646 6500 | sac@halexistar.com.br

Filial:

Endereço: Av Manoel Mavignier, 5000 Precabura | Eusébio-CE | Brasil | Código Postal: 61760-000
Tel:(085) 3878-0900 | SAC: 0800 646 6500 | sac@halexistar.com.br